

成都百盛模具有限公司“汽车内饰件模具加工与制造项目”竣工环境保护验收意见

2020年11月2日，成都百盛模具有限公司组织召开“汽车内饰件模具加工与制造项目”竣工环境保护验收会，对该项目配套建设的废水、废气、噪声及固废等污染防治设施、措施落实情况和运行效果组织了验收。验收会成立了验收组（名单附后）。验收组在现场踏勘、资料查阅和听取验收监测报告编制单位的汇报基础上，经认真讨论，形成验收专家意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

本项目位于成都经济技术开发区（龙泉驿区）南三路117号聚能国际产业港11-9号厂房，租赁厂房进行建设。主要建设内容，主体工程：生产车间2F[1F（内设铣床、钻床、数控雕铣、车床等机加工设备、打磨区等）、2F（设超音频感应炉、铸造造型区、膜制作区）]，配套建设库房、成品堆放区、焊接区（1F）、循环冷却水系统、办公区、给排水供电系统等，环保工程：新建1套袋式除尘器+1根15m排气筒（2F）、打磨工作台（内设滤芯除尘）、1台移动式焊烟净化器、防渗设施、噪声防治设施、油水分离器（2F）、一般固废暂存间（2F）、危废暂存间（1F）、1台移动式袋式除尘器（数控雕铣），依托预处理池等。项目建成后设计年产350套模具。

（二）建设过程及环保审批情况

项目2018年10月24日经龙泉驿区发展和改革委员会备案，备案文号为：川投资备[2018-510112-36-03-307746]FGQB-0587号；2018年11月四川省国环环境工程咨询有限公司编制完成了《汽车内饰件模具加工与制造项目环境影响报告表》，该环评报告于2019年4月19日通过成都经开区生态环境局审批，审批文号为：龙环审批[2019]64号。本项目于2019年4月开工建设，2019年5月建成。

（三）投资情况

项目总投资200万元，环保投资45万元。环保投资占实际总投资22.5%。

（四）验收范围

本次验收范围为成都百盛模具有限公司“汽车内饰件模具加工与制造项目”主体工程、辅助工程和环保工程。

二、工程及环保措施变动情况

1、项目实际建设与环评相比主要生产设备、功能区域布局有一定变化，具体详见项目验收监测报告表。

2、数控雕铣机新增一台袋式除尘器。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水



项目无生产废水产生及排放。员工洗手废水经1台油水分离器处理后与生活污水一道排入依托的预处理池，处理后通过市政污水管网排入芦溪河污水处理厂处理后排至芦溪河。

（二）废气

有组织排放

超音频炉感应炉上设一集气罩、铸造区设一移动式集气罩、模具加工设集气罩，产生的颗粒物经收集至1套袋式除尘器+1根15m排气筒后排放。

无组织排放

1F打磨工作台产生的颗粒物经自带滤芯除尘器处理后车间排放；铸造区产生未被完全收集的颗粒物经车间通风排入大气；数控雕铣机产生的颗粒物经集气罩至一台袋式除尘器处理后车间排放。

（三）噪声

本项目主要来源于风机、空压机、水冷却塔、设备运行等产生的噪声。项目通过选用低噪音设备、厂房隔声等来降低对外环境的影响。

（四）固废

一般工业固废：废包装材料、废木材、废石膏、废铝渣、废金属屑等外卖；废气瓶、废焊丝由厂家回收；生活垃圾由环卫部门统一清运。危险废物：废液压油、含油棉纱手套等均由四川省中明环境治理有限公司处置，废油桶由重庆中明港桥环保有限责任公司处置。

四、环境保护设施调试效果

（一）污染物达标排放情况

1、废水

验收监测期间，依托废水外排口所测指标悬浮物、五日生化需氧量、化学需氧量、石油类的日均排放浓度及pH范围均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级标准，所测氨氮、总磷的日均排放浓度满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表1中B级标准限值（参考标准）。

2、废气

验收监测期间，袋式除尘器后排气筒上所测颗粒物的排放浓度和排放速率均满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2二级标准限值要求。

无组织废气所测指标颗粒物的最高排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2中无组织排放浓度监控限值要求。

3、噪声

验收监测期间，所测昼间厂界环境噪声结果均符合《工业企业界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中3类标准限值。

4、固废

均得到有效处置。

5、总量控制检查



根据本项目验收监测报告表明：化学需氧量、氨氮、总磷、颗粒物的实际排放总量满足环评的总量控制指标。

五、工程建设对环境的影响

本项目位于成都经济技术开发区（龙泉驿区）南三路 117 号聚能国际产业港 11-9 号厂房，所测废气、废水、噪声均能达标排放，固废基本得到有效处置，项目位于工业区，周边无敏感建筑，对外环境影响不大。

六、验收结论

成都百盛模具有限公司“汽车内饰件模具加工与制造项目”环保审查、审批手续较完备，项目配套的污染防治设施及措施基本上按照环评要求建成和落实，环保管理基本符合相关要求，在按照专家意见完善后，通过竣工环境保护验收。

七、完善建议：

- 1、核实项目主要生产设备、生产规模、环保治理设施的变化情况，明确不属于重大变动。
- 2、按规范建设危废暂存间，地面水泥+环氧树脂防渗、四周修建约 10cm 高围堰、规范标识（含包装容器上）；加强车间管理，及时清除地面金属屑、模具加工产生的颗粒物经袋式除尘器后有组织排放。
- 3、完善项目重点防渗区域防渗建设情况；核实废气监测数据；根据企业实际完善项目平面布置图，标注主要声源、环保设施、监测点位等；补充铝锭主要成分报告做附件。
- 4、校核文本、规范用语。

验收组：

文峰 罗晓



扫描全能王 创建

成都百盛模具有限公司“汽车内饰件模具加工与制造项目”竣工环境
保护验收组名单

姓名	单位	职务/职称	联系方式	签名
高倩	成都百盛模具有限公司	财务	18190700726	高倩
文峰	四川成研环境检测有限公司	高工	13882077723	文峰
罗强	成都环境工程咨询有限公司	高工	13882155422	罗强

