

## 成都欣金物流器具制造有限公司

### 物流工位器具生产项目（废气、废水、噪声、固体废弃物）

#### 竣工环境保护验收意见

2020年4月22日，成都欣金物流器具制造有限公司组织召开了《物流工位器具生产项目》竣工环境保护验收会。验收小组由建设和编制单位（成都欣金物流器具制造有限公司）、监测单位（四川中望正检环境检测有限公司）及特邀专家组成（名单附后）。

验收组查阅并核实了本项目建设、运营环保工作落实情况。根据该项目的竣工环境保护验收监测报告，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号），严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

#### 一、工程建设基本情况

##### （一）建设地点、性质、规模、主要建设内容

建设地点：成都龙泉驿区汽车城大道668号（经度104.178846，纬度30.538243）

建设性质：新建（补评）

实际规模：年生产物流器具1万台，线棒精益管100万米，流利条30万米，型材30万米。

建设内容：本项目租用成都成工工程机械股份有限公司厂房3000m<sup>2</sup>，总建筑面积3000m<sup>2</sup>，建设仓储物流器具项目。

##### （二）建设过程及环保审批情况

本项目于2017年11月2日在龙泉驿区发展和改革局备案，备案文号为川投资备[2017-510112-43-03-224159]FGQB-1853号；2018年8月委托江苏久力环境科技股份有限公司编制完成了《物流工位器具生产项目环境影响报告表》，该环评报告于2018年10月29日通过原成都市龙泉驿区环境保护局（现更名为成都经开区生态环境局）审批，审批文号为龙环审批[2018]复字344号。项目于2017年8月建成并投产运营。

项目开工至今，无环境投诉、违法或处罚记录。

### （三）投资情况

项目实际总投资 100 万元，其中环保投资 21.9 万元，占总投资的 22.9%。

### （四）验收范围

本项目主体工程、辅助工程、仓储工程、公用工程、办公及生活设施及环保工程涉及的废水、废气、噪声、固废污染防治设施和其它环保设施。

## 二、工程变动情况

（1）平面布置部分变更。

（2）机械设备减少。

（3）增加 1 台冷轧成型机。

本项目建设未发生重大变动。

## 三、环境保护设施落实情况

### （一）废水

本项目排水采用雨、污分流制。雨水经吸收、蒸发、损耗后进入排水沟。

生活废水：通过园区排水管网进入园区已建的预处理池处理达标后进入四川省成都经济技术开发区（龙泉驿区）污水管网，后经陡沟河污水处理厂处理达标排入陡沟河。

挤塑冷却废水：循环使用，3 个月外排一次。

### （二）废气

金属粉尘：通过合理布置磨床位置、厂房密封、及时清扫沉降金属粉尘等措施，有效降低粉尘逸散。

木板粉尘：在推台锯工作台下方设置引风管，木材切割时产生的粉尘通过引风管抽至布袋除尘的布袋中，空气从布袋空气中被排出，粉尘不能通过布袋上的空隙而被截留在布袋中；在推台锯和圆锯上方各设置 1 个集气罩，将产生的粉尘收集后，然后各风管汇入 1 根排风总管，送入末端脉冲布袋除尘器进行处理，最后通过 15m 高排气筒排放。

喷塑粉尘：经设备自带的旋风除尘器收集处理，未被收集的少量喷塑粉尘经重力沉降后，落在喷塑间，清扫后统一收集回收利用。

有机废气：单独修建密闭的烘烤固化室，并分别在烘烤固化室、精益管生产线挤塑工序和封边机上方各设置 1 台集气罩、1 台引风机。烘烤固化室的高温有机废气通过 U 型管道降低温度后通过活性炭吸附装置，将处理后的有机废气汇总后通过一根 15m 高的排气筒（2#排气筒）高空排放。

天然气燃烧废气：使用清洁能源天然气，产生的燃气废气与烘烤固化废气一起经排气筒排放。

焊接烟尘：在焊接区域设置 1 台移动式焊接烟尘收集器，精益管超声波制管专用焊机上方设置 1 台固定式焊接烟尘收集器，并且焊接车间在每个工位设置抽风口，焊接烟尘集中收集后由抽风管道排至车间外。

### （三）噪声

选用先进、噪声低、震动小的生产设备；加强各产噪设备的维护与管理，工人文明操作，轻拿轻放；合理安排生产时间，且夜间不工作；合理安排运输班次，选择合适的运输路线，合理选择运输时间，控制车辆运输，进厂车辆减速禁鸣等，避免产生大的交通噪声。

### （四）固体废弃物

含油手套和抹布、废切削液、废油桶、废液压油、废机油、废活性炭集中收集后，暂存于危废间，定期交由有危废处理资质的单位处置；钢材下脚料、金属粉尘、不合格产品、废包装材料、更换刀具收集后定期交废品回收站处理；生活垃圾、预处理池污泥、焊渣、废弃热熔胶袋，定期由市政环卫部门清运处理。

### （五）其他环保设施

地下防渗：危废暂存间已做防渗处理，地面采用防渗钢筋混凝土硬化+托盘处理。

风险防范：加强管理，严禁烟火，配备灭火器、消防栓等消防设施，定期组织员工进行风险应急培训、演练等。已编制《突发环境事件应急预案》，备案文号为[510112-2019-079-L]。

## 四、环境保护设施调试效果

### （一）废水

验收监测期间，本项目废水排放浓度（pH、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、石油类）均满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准；其

中氨氮、总磷均满足《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表1中B级标准。

## (二) 噪声

验收监测期间,本项目厂界昼间噪声监测值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表1中3类标准限值要求。

## (三) 废气

验收监测期间,本项目无组织废气(颗粒物)排放浓度均满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中无组织排放监控浓度限值;无组织废气(VOCs)排放浓度均满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/2377-2017)表5中无组织排放监控浓度限值标准。

有组织废气(颗粒物、1#排气筒)排放浓度及排放速率均满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中二级标准;有组织废气(颗粒物、2#排气筒)排放浓度均满足《工业炉窑大气污染物排放标准》(GB9078-1996)表2中其它炉窑二级标准;有组织废气(VOCs、2#排气筒)排放浓度及排放速率均满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/2377-2017)表3中“表面涂装行业中污染物最高允许排放浓度标准”。

## (四) 污染物排放量

验收监测期间,本项目污染物排放量为:COD: 0.0782t/a, NH<sub>3</sub>-N: 0.0172t/a, TP: 0.0018t/a, 颗粒物: 0.0011t/a, VOCs: 0.0080t/a, 满足环评批复总量要求。

## 五、工程建设对环境的影响

根据本项目验收监测报告表明,所测废气、废水、噪声均能实现达标排放,固体废弃物治理措施到位,对外环境影响不大

## 六、验收结论

物流工位器具生产项目落实了环境影响评价文件及批复要求,落实了相应的环境保护措施,工程环境保护档案资料齐全。在项目建设过程中,环保设施和主体工程同时建设,并做到了与主体工程同步投入运行,执行了建设项目“三同时”要求。

根据验收监测报告可知,各项污染物排放浓度、排放速率及排放量均符合要求,具备竣工环境保护验收条件,项目不存在《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》

中所规定的验收不合格情形。同意物流工位器具生产项目（废水、废气、噪声、固体废物废弃物）通过竣工环境保护验收。

## 七、后续要求

（1）建设单位应加强环保设施管理与检查，确保环保处理措施的有效性、可靠性，确保污染物长期、稳定达标排放。

（2）减少能材耗和物耗，最大限度降低污染物的排放，按照循环经济理念和清洁生产的原则进一步提高企业的清洁生产和管理水平。

（3）危废应规范暂存、处置，并做好危废的台账记录、保存好转移联单。

## 八、验收人员信息

验收人员信息见附表。

成都欣金物流器具制造有限公司



物流工位器具生产项目（废气、废水、噪声、固体废弃物）竣工环境保护验收组名单

| 姓名  | 单位             | 职务/职称 | 联系电话        | 签字  | 备注 |
|-----|----------------|-------|-------------|-----|----|
| 董正奇 | 四川生态环境职业学院     | 院长/教授 | 13982285033 | 董正奇 |    |
| 李正山 | 四川大学           | 副教授   | 13678085707 | 李正山 |    |
| 陈贵霞 | 东方电气集团         | 高工    | 13808197362 | 陈贵霞 |    |
| 唐有奎 | 成都欣金物流器具制造有限公司 | 经理    | 18215550566 | 唐有奎 |    |
|     |                |       |             |     |    |
|     |                |       |             |     |    |
|     |                |       |             |     |    |
|     |                |       |             |     |    |

成都欣金物流器具制造有限公司

2020年4月22日

